



| Produkt | Shore-Härte | Temp.-beständigkeit | Grundfarbe | Biegemodul (E-Modul) Mpa (N/mm ²) | Zugfestig. Mpa (N/mm ²) | Entformzeit Min | Topfzeit Min | Mischverh. A : B | Viskosität mPa.s. A/B | Eigenschaften |
|---------------|-------------|---------------------|---------------|---|-------------------------------------|-----------------|--------------|------------------|-----------------------|----------------------------|
| 8020 | A50-60 | | transluzent | | 5-8 | 90-120 | 5 | 100:75 | 550/500 | gummi-ähnlich |
| 6120 | A60 | | milchig-weiss | | 5,8 | 45-100 | 6 | 100:40 | 1000/40 | gummi-ähnlich |
| 9070 | A70 | | transparent | | 4,3 | 180 | 4 | 100:50 | 1000/160 | gummi-ähnlich |
| 6130 | A90 | | milchig-weiss | | 16,5 | 45-100 | 6 | 100:100 | 400/40 | gummi-ähnlich |
| 8160 | D70 | 78°C | weiß | 1500 | 48 | 60-90 | 9 | 100:200 | 870/270 | halbhart bis hart |
| 2155 | D 68 | 97°C | schwarz | 700 | 25,2 | 60 | 7 | 32:100 | 160/3000 | ähnlich Polypropylen (PP) |
| 2185 | D 80 | 110-130°C | schwarz | 1500 | 45 | 45 | 5,5 | 80:100 | 1600/200 | hart, hochhitzebest. |
| 2186 | D80 | 110-140°C | schwarz | 1990 | 70 | 30-45 | 5,5 | 100:150 | 1200/1500 | hart, hochhitzebest. |
| 6020 | D 69 | 80°C | weiß | 1395 | 35,5 | 20-60 | 2 | 100:100 | 200/40 | ähnlich ABS, |
| 6091 | D 81 | 75°C | transparent | 2835 | 58,9 | 90-120 | 5,5 | 100:180 | 800/160 | ähnlich ABS, UV-stabil |
| 7500 | D 85 | 80-110°C | transparent | 2615 | 70 | 60-90 | 6 | 100:185 | 800/200 | ähnl. PMMA / PC, UV-stabil |
| 8040 | D 70 | 65°C | milchig | 1050 | 27 | 90-120 | 5 | 100:82 | 1200/140 | ähnlich Polypropylen (PP) |
| 8052 | D 83 | 91°C | weiß | 2000 | 57 | 30 | 5,5 | 100:200 | 850/180 | ähnlich ABS, |
| 8051 LP | D 82 | 90°C | weiß | 1965 | 55,9 | 60 | 8-10 | 50:50:200 | 750/180 | wie ob. Verl. Topfzeit |
| 8060 HT-1 | D 80 | 105-175°C | gelbl.transp. | 1310 | 47 | 60 | 4,75 | 100:400 | 220/50 | ähnlich PP |
| 8060 HT-2 | D 80 | 90-110°C | gelbl.transp. | 1010 | 47 | 90 | 4,5 | 100:250 | 220/50 | ähnlich PP |
| 8060 HT-3 | D 80 | 115-180°C | gelbl.transp. | 1320 | 47 | 60 | 5,5 | 100:500 | 220/50 | ähnlich PP |
| 8060 HT-4 | D 80 | 70-90°C | gelb,transp. | 645 | 26 | 100 | 2,5 | 100:150 | 220/50 | ähnlich PP |
| 8095 | D 75 | 95°C | transparent | 2460 | 64 | 45-60 | 6 | 100:150 | 700/140 | ähnlich ABS |
| 9011 | D 77 | 90°C | weiß | 1310 | 40 | 180 | 6 | 29:100 | | ähnlich ABS / FDA-zugel. |
| SG 95 | D 82 | 72°C | transparent | 2195 | 54 | 45 | 5 | 100:150 | 1300/180 | ähnlich ABS |
| 7140 bis 7190 | A40-90 | | transparent | | 1,2-7,7 | 90 | 8 | variabel | 400/285 | transparenter Gummi |



| Produkt | Shore-Härte | Temp.-beständigkeit | Grundfarbe | Biegemodul (E-Modul) Mpa (N/mm ²) | Zugfestig. Mpa (N/mm ²) | Entformzeit Min | Topfzeit Min | Mischverh. A : B | Viskosität mPa.s. A/B | Eigenschaften |
|------------|-------------|---------------------|---------------|---|-------------------------------------|-----------------|--------------|------------------|-----------------------|----------------------------|
| UREOL 5231 | A 65 | | schwarz | | 7 | 60-120 | 5 | 100:30 | 750/300 | gummiartig |
| UREOL 5232 | D 78 | 65-95°C | gelb | 1300 | 35 | 60-90 | 5 | 100:100 | 125/870 | ähnlich PE, PP |
| UREOL 5233 | D 77 | 75-95°C | weiß | 1400 | 40 | 45-60 | 6 | 30:100 | 1500/700 | ähnlich PP, ABS |
| UREOL 5234 | D 79 | 85-100°C | weiß | 1550 | 45 | 45-60 | 6 | 30:100 | 1500/800 | ähnlich PP, ABS |
| UREOL 5236 | D 78 | 55-75°C | gelb | 1900 | 40 | 90-120 | 20 | 100:100 | 330/50 | ähnlich PP, ABS |
| UREOL 5237 | D 81 | 100-115°C | schwarz | 3600 | 45 | 30-50 | 8 | 70:100 | 8000/750 | ähnlich PP, ABS, glasgef. |
| PX 100 | D 74 | 59°C | weißlich | 1500 | 40 | 240(60) | 15 | 100:100 | 90 | ähnlich PE / PP |
| PX 212 | D 75 | 78°C | transluzent | 1200 | 40 | 75 | 5 | 100:100 | 600 | ähnlich PP |
| PX 215 | D 75 | 64°C | weißlich | 1500 | 45 | 60-120 | 4 | 100:100 | 90 | ähnlich PE / PP |
| PX 217 | D 76 | 100°C | beige | 1700 | 50 | 30-40 | 5 | 100:50 | 500 | ähnlich ABS |
| PX 220 | D80 | 75°C | weißlich | 2200 | 60 | 30-40 | 4,5 | 100:50 | 700 | ähnlich ABS |
| PX 223HT | D 67 | 120°C | schwarz | 2000 | 59 | 120(60) | 6 | 100:80 | 800 | sehr schlagzäh, ABS / PP. |
| PX 226 | D 82 | 92°C | opalisierend | 2500 | 70 | 25 | 4 | 100:50 | 2000 | ähnlich PS / ABS |
| PX 234 | D 80 | 200°C | hellbernstein | 1850 | 61 | 60 | 3,5-4 | 100:50 | 250 | hochtemp.-beständige PP |
| PX 245 | D 85 | 92°C | grauweiß | 4500 | 85 | 30 | 3,5-4,5 | 100:40 | 2400 | gefüllt, PA |
| PX 330 | D 87 | 100°C | weißlich | 3300 | 70 | 45 | 4-6 | 100:100 | 500 | ähnl. ABS, selbstverlösch. |
| PX 521HT | D80 | 100°C | transparent | 2000 | 76 | 60-120 | 16-24 | 100:55 | 500-700 | ähnlich PMMA / PC |
| PX 522HT | D87 | 100°C | transparent | 2100 | 75 | 60 | 7 | 100:55 | 200/1100 | ähnlich PMMA / PC |
| PX 560 | A60 | -40...+90°C | transparent | | 22 | 120 | 8 | 80:100 | 1800 | transparenter Gummi |
| PX 570 | A70 | -40...+90°C | transparent | | 13 | 120 | 17 | 110:100 | 1800 | transparenter Gummi |
| PX 585 | A85 | -40...+90°C | transparent | | 12 | 120 | 7 | 110:100 | 850 | transparenter Gummi |
| XP-Gummi | A55 | 120°C | schwarz | | 3,2 | 60 | 5 | 10:100 | 2500 | UL 94 V0 |
| PX 761 | A60 | 80°C | schwarz | | 2 | 60-90 | 2,5 | 100:45 | 1200-1800 | Gummi |
| PX 774 | A75 | 80°C | schwarz | | 7 | 45 | 2,5 | 44:100 | 45/1200 | Gummi |



| Produkt | Shore-Härte | Temp.-beständigkeit | Grundfarbe | Biegemodul (E-Modul) Mpa (N/mm ²) | Zugfestigk. Mpa (N/mm ²) | Entformzeit Min | Topfzeit Min | Mischverh. A : B | Viskosität mPa.s. A/B | Eigenschaften |
|-----------|-------------|---------------------|--------------|---|--------------------------------------|-----------------|--------------|------------------|-----------------------|---------------------------|
| MG 709 | D80 | 35°C (Mart.) | transparent | 2150 | | 2-3 Std. | 8-12 | 100:90 | 450 | transparent, UV stabil |
| MG 850 | D87 | 46°C (Mart.) | transparent | 2220 | | 90-120 | 8-10 | 100:70 | 350 | transparent |
| MG 804 | D87 | 58°C (Mart.) | weiss | 1975 | 52 | 60 | 8-11 | 100:100 | 500/50 | ähnlich ABS |
| MG 804 GF | D80 | 75°C (Mart.) | weiss | 4400 | 52 | 60 | 7-9 | 100:50 | | ähnlich ABS |
| MG 805 FR | D83 | 105°C (Mart.) | schwarz | 2770 | 46 | 120 | 5-7 | 100:120 | 290/3500 | ähnl. ABS, selbsverlösch. |
| MG 933 | D75-80 | 60-80°C | schwarz | 60 | 35 | 60 | 4 | 100:91 | 1700/200 | schlagzäh, ähnlich ABS |
| MG 410 | D86 | 200°C | hellgelb | 60-70 | 60-70 | 60-120 | 1,5 | 100:200 | 500/70 | hochhitzebest. |
| MG 411 | 80-82 | 170°C | hellgelb | 1900-2100 | 45-50 | 60-90 | 5,0-6,0 | 100:200 | 1500/50 | hochhitzebest. |
| GM 26 | A59 | | beige | | 3,5 | 6-8 Std. | 20-25 | 100:28 | 1250/180 | elastisch |
| GM 900 | A10 | | transparent | | 2,8 | | 50-60 | 100:10 | 1500/40 | sehr weich |
| GM 951 | A47 | | transparent | | 2 | | 25-30 | 100:10 | 6500/40 | elastisch |
| GM 972 | A86 | | beige | | 11 | | 8 | 100:45 | 1500/150 | sehr hartelastisch |
| GM 973 | D40 | | beige | | 17 | | 15 | 100:15 | 7000 | elastisch, abriebfest |
| GM 974 | D57-60 | | hellrot | | 16-18 | | 15-20 | 100:65 | 2500 | sehr hartelastisch |
| GM 975 | D66-70 | | weiss | | | 8-10 Std. | 12-15 | 100:36 | 6500 | sehr hartelastisch |
| G 27 | D70 | 53°C | weiss | 40 | 22 | 20 | 2,25 | 100:100 | 75/13 | sehr dünnflüsig |
| G 27 LV | D70 | 58°C | beige-grau | 45 | 29 | 15-25 | 2,25 | 100:100 | 55/23 | sehr dünnflüsig |
| G 55 | D81-84 | 80°C | opak | 110-120 | 70-80 | 60-90 | 2,25 | 80:100 | 1450/300 | schlagzäh |
| U 1402 | A35-40 | 80°C | gelb-transp. | | 3- 4 | 120 | 30 | 100:10 | 2900 | Gummi |